



METALLURGICAL
INDUSTRIES HOLDING
القابضة للصناعات المعدنية
ش.م.م



شركة النصر لصناعة المطروقات
Al-nasr Forging Company

- مهمات السكك الحديدية والمُترو
- الصناعات المغذية للسيارات والمحركات
- كهرباء الريف (حوامل حديد جهد منخفض)
- السلاسل الصلب بانواعها
- سيور النقل والجنائز لصناعات الاسمنت
- اعمال التفتيح بالليزر باستخدام احدث الماكينات
- تصنيع الاسطوانات طبقا لمطالب العميل

لواء مهندس / اشرف عبدالسلام عوض
رئيس مجلس الادارة والعضو المنتدب

شركة النصر لصناعة المطروقات

- التأسيس** : تأسست الشركة عام 1960 م
- رأس المال** : يبلغ رأس مال الشركة 111710,000
- النشاط** : صناعات حديدية ثقيلة فى مجال الطرق والتشطيب
- الطاقة الانتاجية** : تبلغ الطاقة الانتاجية للمطروقات 3600 طن سنويا بالمتوسط باستخدام احدث الالات والمعدات
- نشاط الشركة** :

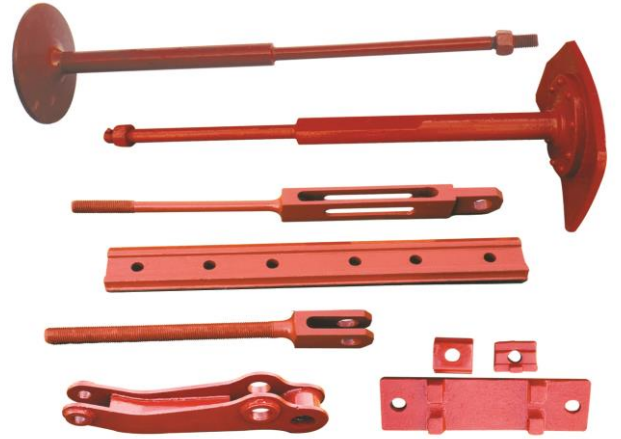


المنتجات

اولا اجزاء السكة الحديد :

تقوم الشركة بصناعة مهمات السكك الحديدية التالية :

- التصادمت بانواعها - خطاطيف الجر - وصلات جر - مجموعة تعليق اليابات الورقية - جميع البنوز التى تدخل فى صناعة عربات السكك الحديدية والتي تتطلب مواصفات عالمية
- اجزاء الفرامل - كلبسات تثبيت القضبان بالفلكنتات - بلنجات توصيل القضبان ببعضها - قاعدة تثبيت القضبان - كلبس حرف u .



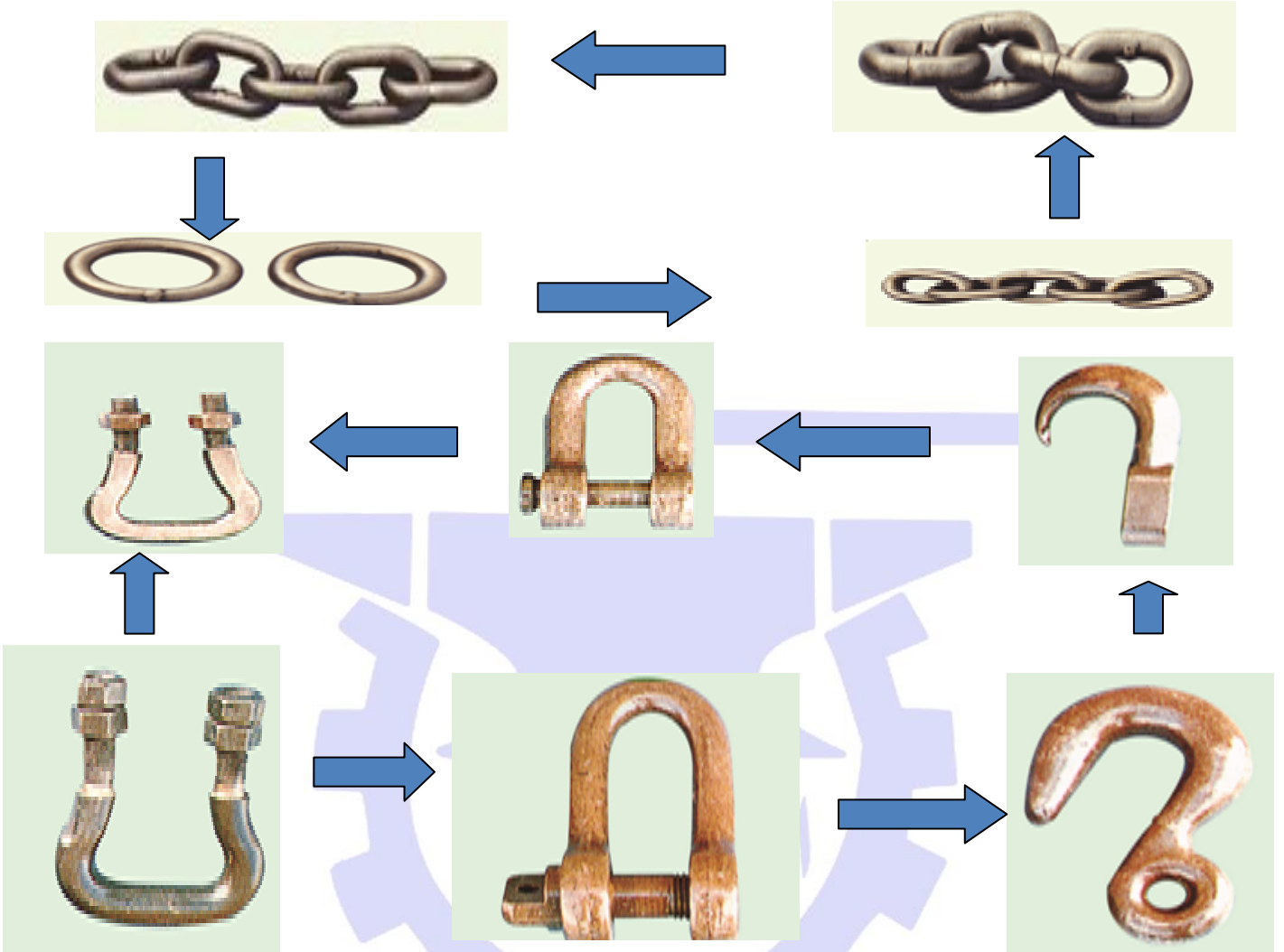
اجزاء سكة حديد المطروقات

لأنها الاجود دائما ولم تأتى هذه الجودة من فراغ وانما أتت لاسباب عديدة متعلقة بالصناعة فى مراحلها المختلفة حيث تهتم المطروقات بانتاج جميع اجزاء السكة الحديد طبقا للمواصفات العالمية .
وتخضع جميع اجزاء السكة الحديد اثناء مراحل الانتاج للكثير من المعاملات الانتاجية شديدة الدقة بداية من مراحل انتقاء الخامات مرورا باجراءات تجهيز الخامات وخطوات الانتاج :
(تقطيع الخامات وطرقها باستخدام المطارق- المعاملات الحرارية - تشطيب)

ثانيا السلاسل :

تقوم الشركة بصناعة السلاسل التالية :

- 1-الجنازير الصلب المعاييرة من قطر (6 – 16) مم
- 2-الجنازير الصلب الغير معاييرة من قطر (6 – 40) مم
- 3-انتاج الجنازير ذات الحلقات الدائرية
- 4-انتاج الجنازير ذات المواصفات الخاصة طبقا لطلب السادة العملاء
- 5-انتاج وصلات الجنازير بملحقاتها (اقفال – مداور – حلقات نهاية خاصة)
- 6- اجزاء المراسى البحرية وربط السفن
- 7-سلاسل بيضاوية
- 8-جنازير السواقي المقاومة للتاكل والاقفال الخاصة بها



تقوم الشركة بإنتاج الجنازير طبقا للمواصفات القياسية الالمانية (DIN) لخدمة العملاء داخل جمهورية مصر العربية والبلاد العربية والافريقية .

ثالثا اجزاء السيارات والجرارات :

تكون أجزاء المطروقات نسبة من 25 الى 40 % من وزن السيارة والجرار والاتوبيس واللورى .

أجزاء السيارة مثل :

المحرك

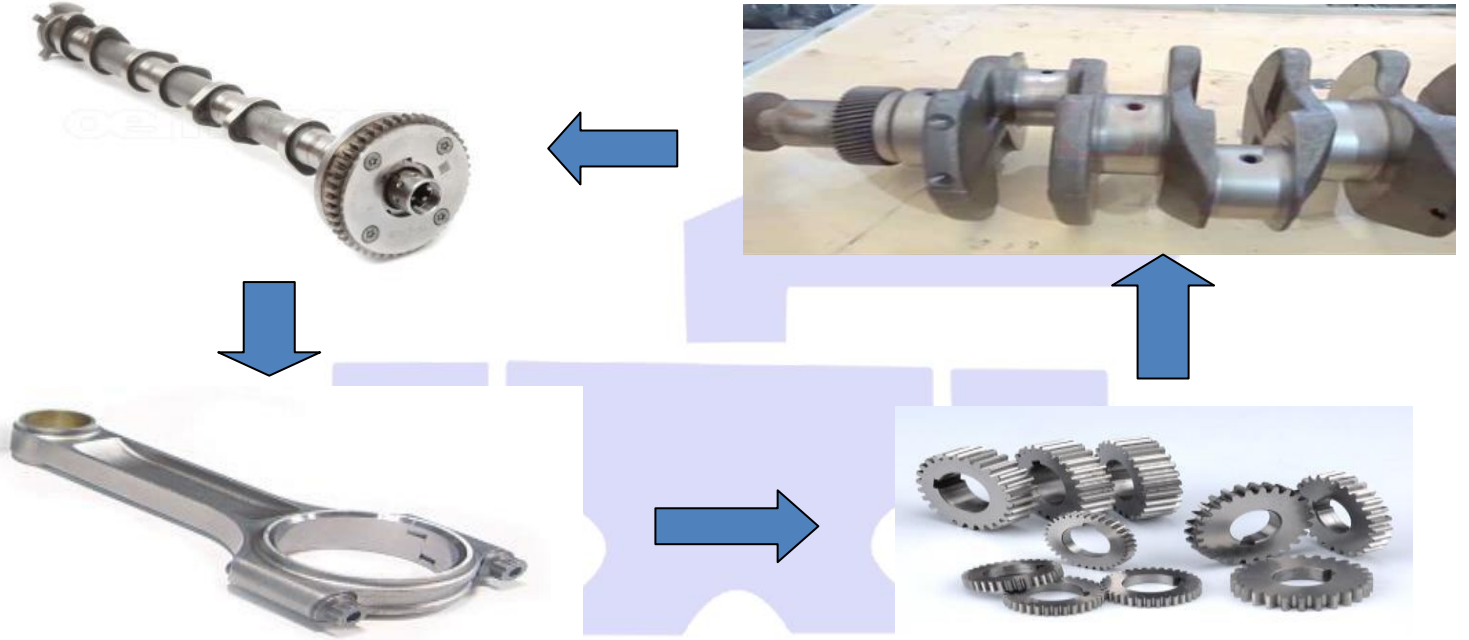
عمود المرفق (الكرنك) وعمود الكامات وذراع التوصيل (البيل) والتاكية

صندوق التروس

جميع انواع التروس والاعمدة وروافع الحركة

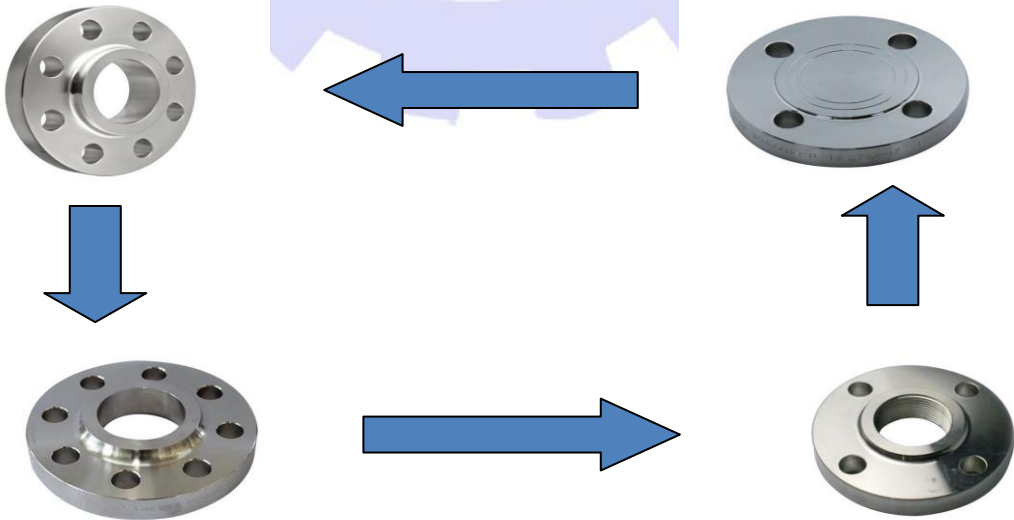
اجزاء التعليق ونقل الحركة للسيارة

الاكس الامامى - الاكسات الخلفية - مجموعة تروس الكرونة - الصرر الامامية والخلفية
مجموعة وصلات عمود الكردان - حوامل السوست - مجموعة وصلات القيادة و اجزاء
الفرامل .



رابعا الفلنشات :

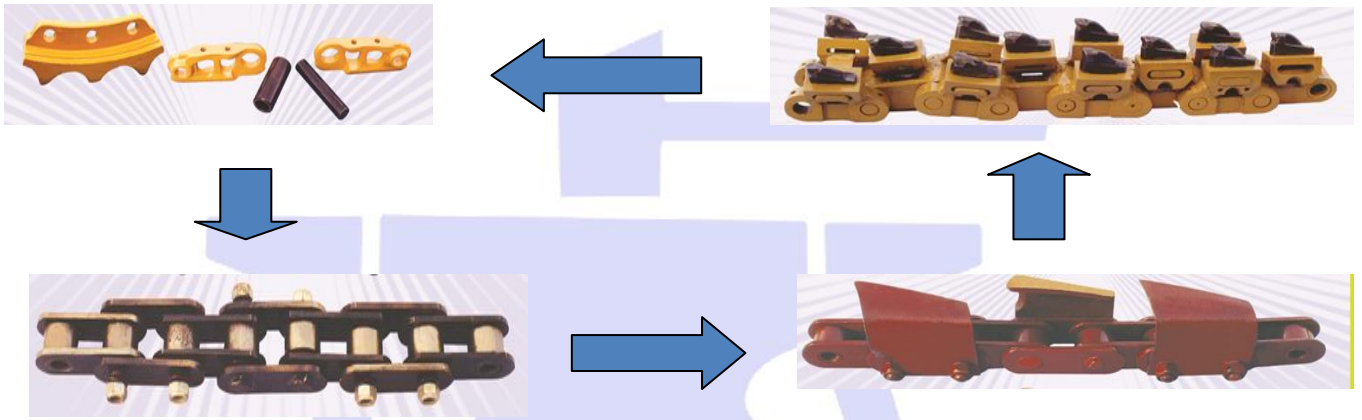
تقوم شركة النصر لصناعة المطروقات بامداد شركات البترول باحتياجاتها من الفلنشات المتنوعة (عمياء - منزلقة - برقبة - مقلوطة) من مقاس 1/2 حتى 14 بوصة تحت ضغط من (150 - 600) رطل / بوصة مربعة وذلك طبقا للمواصفات القياسية .



خامسا الكتاتين :

تقوم الشركة بصناعة الكتاتين بانواعها المختلفة :

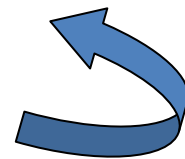
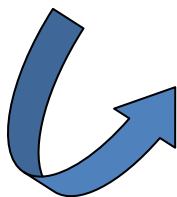
- 1- كتاتين نقل الحركة بين العصاتر والمراجل والمغذيات .
- 2- كتاتين نقل الخامات (الحجر الجيري - الطفلة - الكلنكر) بالقواديس ومجموعة العجل
- 3- كتاتين الريكلير
- 4- كتاتين نقل الحركة للحفارات والكراتات المختلفة



سادسا أعمدة شواكيش الكسارات :

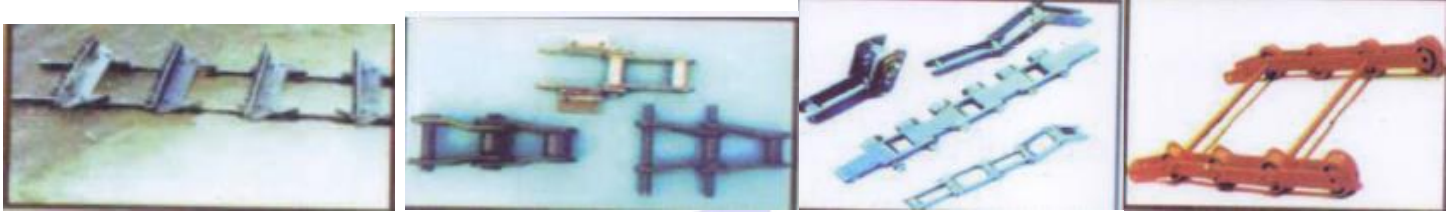
تقوم الشركة بصناعة جميع انواع الشواكيش :

- 1- شواكيش الكسارات وجلب المسافات
- 2- شواكيش كسارة الجبس
- 3- مسامير بلاطات الطواحين



سابعا سيور النقل :

تقوم الشركة بصناعة سيور نقل الخامات لشركات (الاسمنت – السماد – الفوسفات – الطرق والكبارى – السكر)



ثامنا قطع الغيار :

تقوم الشركة بصناعة جميع انواع قطع الغيار :

- 1- تقوم الشركة بتلبية كل احتياجات المصانع الحربية والهيئة العربية للتصنيع بكل ماتحتاجه من اجزاء مطروقة تتعرض لاجهادات عالية ومتغيرة .
- 2- تم د شركتنا مصانع الات الورش بجميع الاجزاء اللازمة لتصنيع اجزاء المخارط والفرايز والمقاشط والمناشير وكذلك اجزاء المحشة والدراسة .
- 3- تقوم شركتنا بتصنيع معظم قطع الغيار اللازمة لشركات استصلاح الاراضى والصرف المغطى (اجزاء مشروعات الري والصرف المغطى).
- 4- تقوم شركتنا بصناعة اعمدة تروس الادارة (قصير – طويل).
- 5- تقوم شركتنا بصناعة قطع غيار الكتاين .
- 6- تقوم شركتنا بصناعة اعمدة تروس الادارة لماكينات سولزر.
- 7- تقوم شركتنا بصناعة كلبسات ربط بالات القطن .
- 8- تقوم شركتنا بتصنيع قطع الغيار المختلفة لشركات الصناعات الغذائية وشركات السكر.
- 9- تقوم شركتنا بتصنيع جميع انواع قطع الغيار طبقا لطلب العميل .
- 10 - تقوم شركتنا بصناعة عجل اوناش مقاسات مختلفة .



عجل أوناش



العنوان Address

المصانع / حلوان - التبين - ص ب ١٥ حلوان
Factories : Helwan - El-tbbin - P.Box 15 Helwan

تليفون TEL

(٢٠٢)٢٧١٥٥٠٩١ - (٢٠٢) ٢٧١٥٥١٠٢
(202)27155091 - (202)27155102

فاكس FAX

(٢٠٢)٢٧١٥٥١٠٨ - (٢٠٢) ٢٧١٥٥٢٢٣
(202)27155108 - (202)27155223

www.alnasrforging.com
forging-info@mih.eg

تاسعا حوامل رقبة الوزه :

تقوم شركتنا بصناعة جميع انواع حوامل رقبة الوزه :

- حوامل حديد رقبة الوزه مطروقة قطعة واحدة قطر (16 - 19) مم
- (3 - 4 - 6) بوصة كاملة ب(الورده - المسمار - الصامولة)
- مدهونه بريمر او مجلفنة بسمك طبقات مختلفة

المواصفات الفنية لمنتج حوامل رقبة الوزه :

- ينتج الحامل بطريقة الطرق على الساخن ذات خواص ميكانيكية عالية
- يصنع الحامل من الخامه St 37
- تتحمل حوامل رقبة الوزه جهد الشد لهذه الخامه $(37 - 45) \text{ kg / mm}^2$

يتم تصنيع هذه الحوامل للعديد من شركات الكهرباء

شركة جنوب القاهرة لتوزيع الكهرباء	هيئة كهربه الريف
شركة شمال القاهرة لتوزيع الكهرباء	شركة جنوب الدلتا لتوزيع الكهرباء
شركة الجيزة لنقل وتوزيع الطاقة	شركة البحيرة لتوزيع الكهرباء
شركة ايليكت	الشركة الدولية للنظم الالكترونية
	شركة كهروميك



العنوان Address

المصانع / حلوان - التبين - ص ب ١٥ حلوان
Factories : Helwan - El-tbbin - P.Box 15 Helwan

تليفون TEL

٢٧١٥٥١٠٢ (٢٠٢) - ٢٧١٥٥٠٩١ (٢٠٢)
(202)27155091 - (202)27155102

فاكس FAX

٢٧١٥٥٢٢٣ (٢٠٢) - ٢٧١٥٥١٠٨ (٢٠٢)
(202)27155108 - (202)27155223

www.alnasrforging.com
forging-info@mih.eg

مراحل التشغيل

مرحلة تحضير الخامات :

عند دخول الخامات الشركة :

- يتم عمل تحليل كيميائي لهذه الخامات على احدث اجهزة التحليل الطبقي (Spectrophotometry and Foundry Master X- Line)
- يتم الكشف على الشروخ السطحية بأجهزة (MT)
- يتم الكشف على الشروخ الداخلية بأجهزة (UT)
- يتم قياس الابعاد والكشف عن الخامات ظاهريا باستخدام الاحماض (Sulfuric acid)
- يتم عمل اختبار (up setting) لاختبار مدى قابلية الخامات للطرق
- بعد عملية تقطيع الخامات يتم الكشف عنها (شروخ والابعاد) مرة أخرى
- بعد عملية الطرق يتم الكشف مرة أخرى على ظهور الشروخ السطحية نتيجة عملية الطرق باستخدام الاحماض .
- يتم تشطيب الاجزاء المصنعة بعد عملية الطرق باستخدام ماكينات التشطيب (CNC) ومخارط و فرايز ومقاشط ثم التفتيش على الابعاد النهائية و اضافيها للمخازن ثم تسليمها للعميل .

يتطابق انتاج المطروقات لجميع اجزاء السكة الحديد مع متطلبات المواصفات التالية :

- 1- تصنع وصلات الجر (الرومانى - الانجليزى - الهنشل) طبقا للمواصفة الدولية (UIC Code 826)
- 2- يتم تصنيع خطاطيف الجر بجميع انواعها (فرنساوى - المانى - رومانى - سيماف - انجليزى) من الخامة 50 mnsi4 (صلب مخصوص)
- 3- تصنع شركة النصر لصناعة المطروقات اجزاء الجر الاخرى مثل (شوكة الجر - التصادم - سيخ الجر) طبقا للمواصفات المطلوبة .

ارقام المواصفات الخاصة بتصنيع اجزاء السكة الحديد كما يلى :

P.W 105 - 1975	P.W 104 – 1984
P.W 103 – 1979	P.W 110 – 1970
P.W 108 – 1970	P.W 107 - 1979
P.W 102 – 1979	M 251 - 1963
M. 8 – 1961	

كما انه ما يجعلنا رواد في هذا المجال هو تميز منتجات المطروقات بالاتي :

- من أهم مميزات عملية الطرق للخامات هي تحسين الخواص الميكانيكية للصلب المطروق بمقارنة لنظيره المسبوك .
- تستخدم شركة النصر لصناعة المطروقات خامات الصلب المخصوص بجميع انواعه

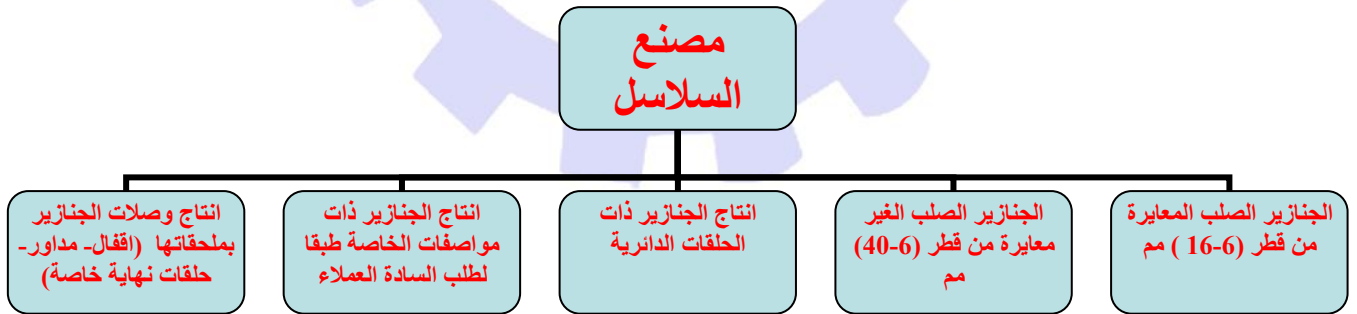
20Mn Cr5	C40	41Cr4
16Mn Cr5	C45	42Cr Mo4
17Cr Ni Mo6	C60	50Mn Si4
56Ni MoV4	C22	K100
46Mn Si4	C35	K110

تعطى هذه الخامات خصائص ميكانيكية عالية جدا بالنسبة لكل منتج

مصانع الانتاج

اولا مصنع السلاسل :

انشئ هذا المصنع خصيصا لانتاج جنازير الصلب لاغراض الشد والتعليق وصناعات الاسمنت والاعراض العامة الاخرى.
ومن اجل صنع في مصر تم تطوير المصنع طبقا لاساليب التكنولوجيا الحديثة لذلك تم استيراد خطوط الانتاج من جمهورية المانيا الاتحادية لانتاج الجنازير طبقا للمواصفات القياسية الالمانية (DIN) لخدمة العملاء داخل جمهورية مصر العربية والبلاد العربية والافريقية

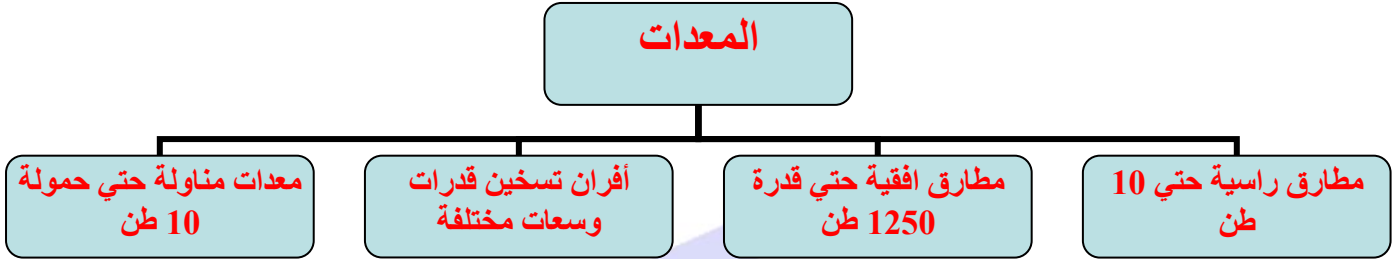


* نظرا لاهمية شهادة التفتيش الدولية التي يتحقق بمقتضاها مطابقة المواصفات المتعاقد عليها .

لذلك الشركة معتمدة كمنتج للجنازير الصلب ومسجلة بقائمة المصانع المعتمدة لدى (هيئة اللويدز ريجستر اوف شوننج).

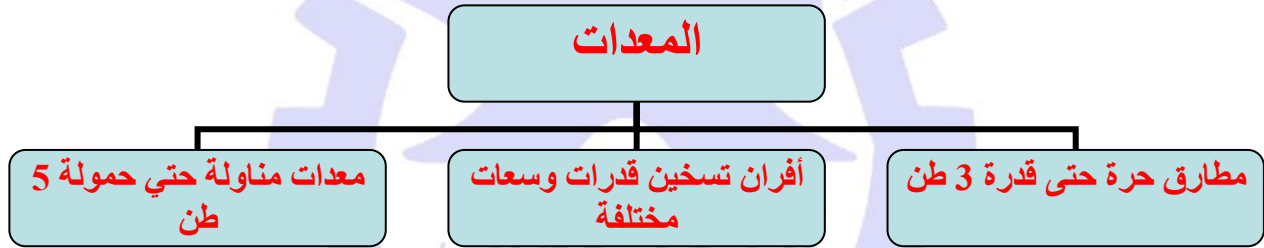
ثانياً مصنع الطرق بالاسطمبات :

- يتم الطرق بالاسطمبات حتى وزن 100 كجم

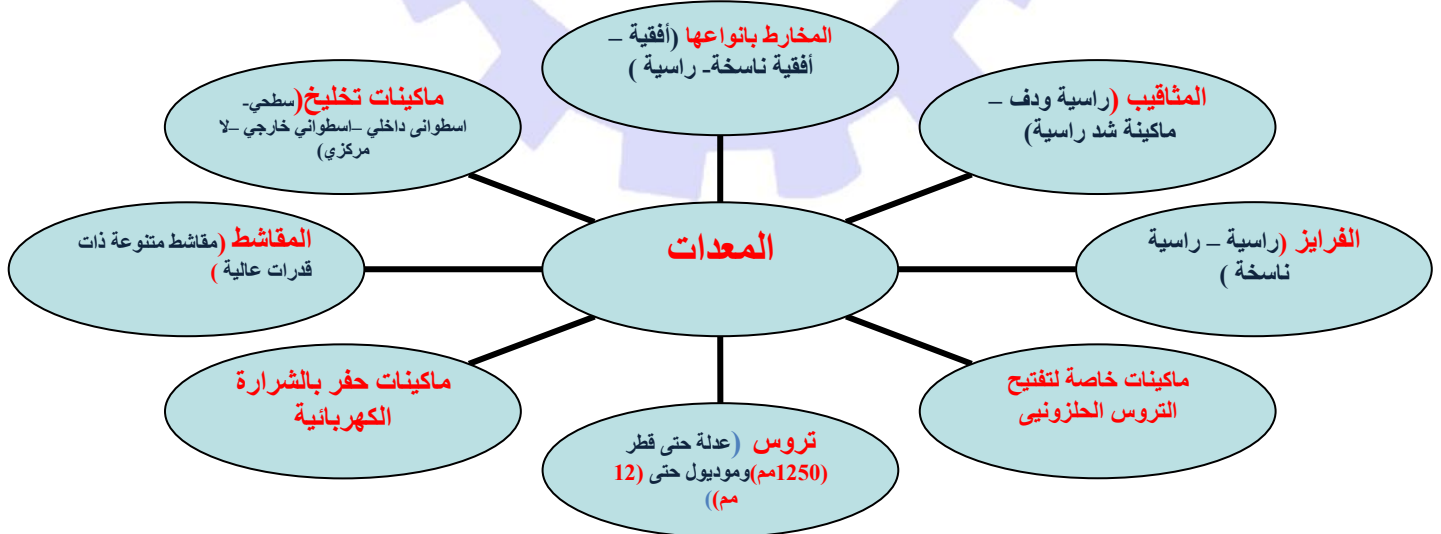


ثالثاً مصنع الطرق الحر :

يقوم المصنع باجراء طرق حر للاجزاء ذات الاشكال الاسطوانية حتى قطر 300 مم بوزن 2000 كجم وللأجزاء ذات الاشكال القرصية حتى قطر 800 مم بوزن 1000 كجم .



رابعاً مصنع التشطيب والاسطمبات :



ماكينات

1- ماكينة تقطيع الليزر

تستخدم الماكينة في عمليات القطع والثقب والشكارة بدقة عالية جدا ويتم ذلك بنظام تحكم كامل عن طريق الكمبيوتر .
تستخدم الماكينة في تقطيع جميع الاشكال من مختلف انواع الخامات الصلب بسمك حتى 20مم – الصلب الذي لا يصداء (ST:ST) بسمك حتى 10مم الالمونيوم بسمك حتى 8مم

2- مخرطة C.N.C

*****المواصفات الفنية*****

* اكبر قطر 300 م * اكبر طول 1500مم * القطر الداخلي لعمود الادارة 112مم
* اكبر وزن للشغلة مثبتة من جهة واحدة 350كجم * اكبر شغل مثبتة بين الظرف والغراب 600كجم

3- مخرطة C.N.C

*****المواصفات الفنية*****

* اكبر قطر للشغلة 200مم * اكبر طول 500مم * اكبر وزن شغلة مثبتة من جهة واحدة 125كجم

4- فريزة C.N.C

*****المواصفات الفنية*****

* اكبر بلوك 400*905*790 مم * اكبر وزن للشغلة 1400كجم
* تستخدم الفريزة لتشغيل وتشكيل الاسطوانات بانواعها (بلاستيك- سباكة-صاج- حدادة) وقطع الغيار

خامسا المعالجة الحرارية :

* توجد بالشركة افران معالجة حرارية حديثة تعمل اليا بمعدل انتاج عالي .
* اجراء جميع انواع المعالجة الحرارية (معالجة – تخمير – تقسية – مراجعة).
* يوجد لدينا وحدات ذبذبة للتقسية السطحية وافران املاح (معالجة حرارية) لجميع انواع الصلب العدة والاسطوانات .
* كما يمكن تغليف اسطح المنتجات بالكربنة .

المعامل

يوجد بالشركة معامل مجهزة باحدث الاجهزة فى المجالات الاتية :

- تجهيز العينات واجراء الاختبارات الميكانيكية للشد حتى 150 طن والانضغاط والصدم والصلادة .
- تجهيز العينات واجراء الفحص المجهرى وتقييم البنية المجهرية .

- تحليل كيميائي فوري باحدث اجهزة الامتصاص الذري .
- معمل للقياسات الدقيقة وبذلك تسيطيع الشركة اداء المهام للتغير علي ضوء تحليل العميل يتم اختيار الخامة المناسبة لطبيعة الاداء وتحديد المعالجة الحرارية المناسبة للوصول الي المواصفات المطلوبة .
- الفحص الاتدميري بالموجات فوق السمعية .
- جهاز تحليل ضوئي.
- تحليل جميع السبائك الحديدية والزهر بالإضافة إلى بعض السبائك الغير حديدية والنحاس .

إدارة التصميم والتكنولوجيا :

- * دراسة المنتج المطلوب من حيث الشكل والرسم الهندسي والعينة .
- * تصميم الرسومات الهندسية للمنتج طبقا لطبيعة عمله .
- * تصميم اسطمبات القطع والتشكيل للعملاء طبقا للمواصفات الفنية المطلوبة .

الشركات التي تم التعامل معها

مصنع مهمات السكك الحديدية سيماف	الهيئة القومية لسكة الحديد
شركة سالشيف الايطالية	شركة اورسكوم للانشاءات خط المترو (1,2)
الشركة المصرية وخدمات السكة الحديدية (ايرماس)	هيئة نقل الركاب بالاسكندرية
الشركة المصرية الفرنسية ايجيفراي لصيانة السكك الحديدية	الشركة المصرية لتجديد وصيانة السكك الحديدية
شركة رويال كلاس لصيانة مترو الانفاق خط المترو	شركة النصر لصناعة الكوك والكمياويات
هيئة قناة السويس	شركة الحديد والصلب المصرية

شركة النصر للكيماويات الوسيطة	شركة مصر للالومنيوم
شركة محسن لبيب	شركة السكر والصناعات التكاملية
شركة الدلتا للسكر	شركة ماهر صلاح ابو عيسى
شركة الدقهلية للسكر	الشركة المصرية للطوب الرملية
هيئة ميناء الاسكندرية	شركة يثرب للمقاولات
شركة نجع حمادى	شركة الفيوم للسكر
شركة مطاحن ومخابر الاسكندرية	شركة مطاحن شرق الدلتا
شركة راكتا	شركة مطاحن ومخابر القاهرة والجيزة
الشركة المصرية الالمانية للصناعات الهندسية	شركة انابيب البترول
شركة ديوار متيال	شركة الحمد للاستيراد
شركة محمود حسن	الشركة العربية البريطانية
شركة حلوان للالات والمعدات	شركة حلوان لمحركات الديزل

مصنع المحركات	شركة السكر بالحوامدية
شركة اسمنت اسيوط	شركة القاهرة للصناعات الغذائية (هاينز)
شركة الدلتا الهندسية	شركة الامام
شركة اسمنت بنى سويف	شركة اباطة
شركة ماربل تك لنشر الرخام	شركة اسمنت المينا
	شركة النور للتجارة والتوريدات

رسالة الشركة

المحافظة علي الصناعة الثقيلة في مصر و التميز بها لكي تصبح الشركة هي الاختيار الأول لكافة عملاء الصناعات الثقيلة في الوطن العربي و الإفريقي عن طريق الاهتمام بالجودة الشاملة في كافة منتجاتنا وخدماتنا وتلبية رغبات عملائنا في اقل وقت و بأعلى أداء و تحقيق طموحاتهم مع التزامنا بالصدق في كافة تعاملاتنا، وتطوير قدرات العاملين معنا (شركاؤنا في النجاح)، وتحمل المسؤولية الاجتماعية من أجل خدمة وطننا وتعظيم العائد علي رأس المال المستثمر